



LEOPARD CIVATA KALİTE KONTROL MAKİNESİ

Ağırlık	1200 kg
Makine Boyutları	2500 x 1350 x 2100 mm (en- boy- yükseklik)
Kapasite	80 -180 adet/dakika
Ürün Çeşitleri	Cıvata, Pim, Perçin
Kontrol Çeşitleri	Çatlak, Sertlik (opsiyonel), Boyutsal ve Hurda
Çalışma Aralığı	M5-M16 (şaft çapı) & 16-150 mm (şaft boyu)
Ön Yükleme	Lineer veya çanak vibratör
PLC Grubu	Beckhoff
Sertlik ve Çatlak Kontrolü	IBG Eddyguard test cihazı /Opsiyonel
Ölçü Kontrolü	3 adet Yüksek Çözünürlüklü Optik Kamera
Hassasiyet	20 µ
Güç	3,5 KVA
Akım	10 A
Hava Basıncı	6 bar
Voltaj Aralığı	380 V- 3 Faz - 50 Hz
Kontrol edilen boyutsal ölçüler	Flanş çapı, kafa kalınlığı, anahtar ağız formu, diş adımı, diş açısı, diş üstü çapı, şaft çapı, dogpoint çapı, rondela çapı, diklik kontrolü, RSS kontrolü, paso boyu ve tam boy, cıvata uç açısı ve kademe çapı ve boyutu



LEOPARD CIVATA KALİTE KONTROL MAKİNESİ



ÇOK ÇEŞİTLİ ÜRÜN KONTROL İMKÂNI

Cıvata, mil, rotil, vs. döndürülebilir ürünler.
Cıvata için çalışma aralığı;
Çap: M5-M16 / Boy: 16-150mm

YÜKSEK ÖLÇÜM HASSASİYET

Yüksek çözünürlüklü kameralar ve özel ışık tasarımı, kullanılan ölçüm araçlarına bağlı olarak 20µ ölçüm hassasiyeti sağlar.



YÜKSEK KAPASİTE

Ürün özellikleri, parametre ve fonksiyon sayısına bağlı olarak dakikada 80-180 kadar ürün kontrol edilebilmektedir.

HIZLI MODEL DEĞİŞİMİ

Kullanıcı dostu ve geri bildirimli ara yüz ve manuel ayar imkanı hızlı model değişimine imkan verir.

ÖZELLEŞTİRİLMİŞ FONKSİYON KÜTÜPHANESİ

Esnek yazılım sayesinde her kamera için ayrı iş tanımlamaları yapılabilir. Bu iş tanımlarında istenen ölçüm ve kontrol için uygun fonksiyonlar eklenip çıkarılabilir yada devre dışı bırakılabilir. Böylece aynı fonksiyon birden fazla ölçüm için kullanılabileceği gibi farklı ölçümler için de kullanılabilir. Doğru bölgelendirme yapılabilmesi ve daha kararlı ölçümler alınması için sınırsız fikstür noktaları tanımlanabilir.

[İncelenebilecek bazı hata tipleri aşağıda listelenmiştir;](#)

Flanş çapı, kafa kalınlığı, altı köşe, diş adımı, diş açısı, diş üstü çapı, diklik, rondela çapı, uç açısı, RSS kontrolü, diş vuruğu, kaplama doluluğu vs.

ESNEK PLATFORM

Müşteri taleplerine ve ürüne bağlı olarak istasyon sayıları/konumları/özellikleri değiştirilebilir.



- Atatürk Organize Sanayi Bölgesi
10010 Sokak No: 21/1 Çiğli 35620 İzmir, Türkiye
- Tel: +90 232 325 00 08
- info@nrmmuhendislik.com.tr
- www.nrmmuhendislik.com.tr
- /nrm-muhendislik